

# CONTROL DE INVENTARIOS EN ALMACENES

Capacitación y actualización profesional de almacenistas, supervisores y coordinadores de almacenes.



## DESCRIPCIÓN DE CURSO:

El programa contempla capacitación teórico-práctica en técnicas y procedimientos de manejo y operación de mercancías en almacenes, a fin de optimizar las capacidades de recepción, almacenaje, movilización interna y despacho de productos. Se capacitarán grupos de 10 a 30 personas, en el lugar que el interesado lo requiera. Contamos con aulas de capacitación en Guadalajara, Jal. La duración del curso podrá ajustarse de acuerdo a las necesidades del interesado.

## IMPORTANCIA

El manejo de granos y otros productos almacenados requiere de cuidados y técnicas específicas, de tal manera que se minimicen las pérdidas de calidad y cantidad el manejo y movilización del producto.

Durante las operaciones de movilización también se deben considerar aspectos de seguridad, a fin de prevenir riesgos de accidentes que puedan ocasionar daños a personas, productos e instalaciones.

Mediante un buen programa de capacitación, podemos proporcionar los conocimientos básicos para implementar un programa adecuado de control de inventarios, con el objeto de reducir pérdidas y hacer las operaciones más eficientes.

Estos conocimientos serán de especial interés para personal responsable de almacenar, analizar, procesar y comercializar granos.

## TEMARIO DEL CURSO

1. IMPORTANCIA Y PROPÓSITO DEL MANEJO Y ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS INVENTARIADOS, PRODUCCIÓN, COMERCIALIZACIÓN, REGULACIÓN DE MERCADOS, DISTRIBUCIÓN Y ABASTO, PROTECCIÓN DE LA CALIDAD.

2. CLASIFICACIÓN DE PRODUCTOS: PERECEDEROS, SEMIPERECEDEROS, NO PERECEDEROS (PROCESADOS).

3. PROCESO DEL MANEJO DE PRODUCTOS DESDE SU PRODUCCIÓN HASTA SU CONSUMO.

4. TIEMPO DE ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS: ALTERACIONES EN SU COMPOSICIÓN, CAMBIOS DE CALIDAD, ESTIMACIÓN DE PÉRDIDAS.

5. MONITOREO DEL INVENTARIO: INSPECCIONES, VERIFICACIONES DE CALIDAD Y SANIDAD (EN ALMACÉN Y DURANTE RECEPCIÓN Y SALIDA), SEGURIDAD PATRIMONIAL (ESTIMACIÓN DE INVENTARIOS).

6. ORDENAMIENTO DE PRODUCTOS INVENTARIADOS: LOTES Y ESTIBAS SEPARADAS POR GRUPO, CATEGORÍA, CLASE, ETC. Y ROTACIÓN EN LAS MOVILIZACIONES.

7. MERMAS DE PRODUCTOS ALMACENADOS: DEFINICIÓN Y CONCEPTOS, CAUSAS, TOLERANCIAS, REPORTES DE PÉRDIDAS, MANEJO DE PRODUCTOS DE CALIDAD DISTINTA A LA ORIGINAL, DISPOSICIÓN DE PRODUCTOS EN MAL ESTADO.

8. NORMAS TÉCNICAS Y ASPECTOS ADMINISTRATIVOS: TIEMPO DE ALMACENAMIENTO, PRÁCTICAS DE CONTROL Y SEGUIMIENTO, INFORMES DE ALMACENES, REPORTES DE MOVIMIENTOS DE PRODUCTOS, LEVANTAMIENTO Y SUPERVISIÓN DE INVENTARIOS, INFORMES DE MERMAS Y LIQUIDACIONES DE MERCANCÍAS.

9. USO DEL DISTANCIOMETRO.