



ALMACENAMIENTO Y MANEJO DE PRODUCTOS

Capacitación y actualización profesional
de almacenistas, supervisores y
coordinadores de almacenes.

DESCRIPCIÓN DE CURSO:

El programa contempla capacitación teórico-práctica en técnicas y procedimientos de utilización eficiente de bodegas, de acuerdo al tipo y capacidad del almacén, tipo de productos a manejar y formas de almacenamiento (granel o envasados). Se capacitarán grupos de 10 a 30 personas, en el lugar que el interesado lo requiera. Contamos con aulas de capacitación en Guadalajara, Jal. La duración del curso podrá ajustarse de acuerdo a las necesidades del interesado.

IMPORTANCIA

El diseño de las instalaciones de almacenamiento y movimiento de productos, así como el tipo y características de los productos a manejar, determinan en gran medida los requerimientos que debemos considerar para aprovechar al máximo los cupos de los almacenes.

El almacenamiento debe estar conformado de tal manera que nos permita realizar todas las actividades pertinentes para control de inventarios, inspecciones y verificaciones de calidad, trabajos de conservación, etc., al mismo tiempo que se lleva un orden en las movilizaciones.

Mediante un buen programa de capacitación, podemos proporcionar los conocimientos básicos para manejar un almacén de manera eficiente

Estos conocimientos serán de especial interés para personal responsable de almacenar, analizar, procesar y comercializar granos.

TEMARIO DEL CURSO

1. ANTECEDENTES DE ALMACENES EN MÉXICO.

2. SERVICIOS Y FUNCIONES DE UN ALMACÉN: RECEPCIÓN O ACOPIO, DEPÓSITO, CUSTODIA Y CENTRO DE FINANCIAMIENTO.

3. REQUERIMIENTOS DE UN ALMACÉN.

- 3.1. Características y materiales de construcción.
- 3.2. Equipos de movimiento de productos: transportadores, elevadores, vehículos, etc.
- 3.3. Equipos de medición de peso y calidad.
- 3.4. Equipos de control de inventarios.
- 3.5. Infraestructura básica.

4. ACTIVIDADES PREVIAS AL ALMACENAJE: LIMPIEZA, MANTENIMIENTO Y SANEAMIENTO.

5. PROCESO DE ALMACENAMIENTO: RECEPCIÓN DEL PRODUCTO, EVALUACIÓN, CLASIFICACIÓN, ACONDICIONAMIENTO, DEPÓSITO EN EL ALMACÉN, CONSERVACIÓN, VIGILANCIA O CUSTODIA Y SALIDA DEL PRODUCTO.

6. TIPOS DE ALMACENAMIENTO: GRANEL Y ENVASADOS.

7. CAPACIDAD DEL ALMACÉN: CÁLCULO DE VOLUMEN DEL ALMACÉN CONSIDERANDO DENSIDAD DE PRODUCTOS, ESPACIOS Y FORMAS DE ALMACENAMIENTO.

8. CÁLCULO DE LA CANTIDAD DE PRODUCTO ALMACENADO: ENVASADO, A GRANEL, ETC.

9. FACTORES QUE AFECTAN A LOS PRODUCTOS ALMACENADOS.

10. PÉRDIDAS DURANTE EL ALMACENAMIENTO: TIPOS, ORIGEN, IMPACTO ECONÓMICO, MEDIDAS PREVENTIVAS.